

Fiche technique

Innovation (600N-1350N) Chauffe-eau

Le chauffe-eau Innovation d'AERCO utilise une technologie avancée pour répondre aisément aux besoins exigeants en eau chaude des secteurs commercial et industriel, grâce à une conception à condensation compacte et fiable.

Son échangeur de chaleur hélicoïdal AERguard™, en acier inoxydable durable et hautement fiable, résiste aux chocs thermiques et à l'entartrage pour une longévité maximale. Sa construction tout inox optimise la durabilité en condensation, tandis que les tubes ondulés accroissent la surface de transfert de chaleur pour une efficacité thermique optimale.

La distribution hydraulique optimisée maintient des vitesses d'écoulement minimales constantes, gardant les solides en suspension et réduisant considérablement la formation de tartre — assurant un rendement élevé et une longue durée de vie. Innovation fournit une eau chaude fiable et instantanée, tout en limitant les risques de légionellose et de brûlures grâce à des points de consigne plus bas, une circulation continue et un faible volume de stockage.

Le contrôleur Edge avancé intègre une détection dynamique pour une modulation précise du système air/carburant à haut taux de réduction. Il allume l'unité en fonction de la charge pour assurer un contrôle étroit de la température de sortie.

Edge comprend aussi une logique de séquençage intégrée pour jusqu'à 16 unités, éliminant le besoin de panneau dédié. Il minimise les dépassements, les cycles inutiles et souvent le recours aux réservoirs, vannes de mélange ou autres équipements de régulation thermique.

Le point de consigne est réglable de 50 °F à 190 °F avec une précision de ± 4 °F. Les options de ventilation latérale, verticale ou par conduit offrent une flexibilité d'installation optimale.

Avec son faible encombrement, sa taille passe-porte et son fonctionnement silencieux, Innovation est idéal pour les rénovations. Son contrôle précis, son efficacité élevée, sa fiabilité et sa durabilité en font une solution de chauffage de l'eau véritablement unique.



Brevet américain n° : 9,243,848

Caractéristiques

- Contrôle précis de la température ± 4 °F
- Contrôleur Edge avancé avec écran tactile de 4,5 po
- Séquençage multi-unités WHM intégré (jusqu'à 16 unités)
- Modulation complète
- Conception à condensation
- Ensemble échangeur de chaleur en acier inoxydable AERguard
- Conception compacte et peu encombrante
- Gaz naturel ou propane
- Température de l'eau de sortie de 50 ° à 190 °F
- Homologué UL, cUL pour l'installation de placard sur un plancher combustible
- Pression de travail ASME de 160 PSIG certifiée
- Évacuation directe ou conventionnelle avec des matériaux en PVC, CPVC, PP ou AL29-4C
- Fonctionnement silencieux
- Compatible avec Nexa pour surveillance et maintenance en nuage
- Contacts d'alarme à distance
- Admission d'air de combustion par conduit
- Homologué UL, cUL, conforme FM et estampillé ASME Section IV (HLW)

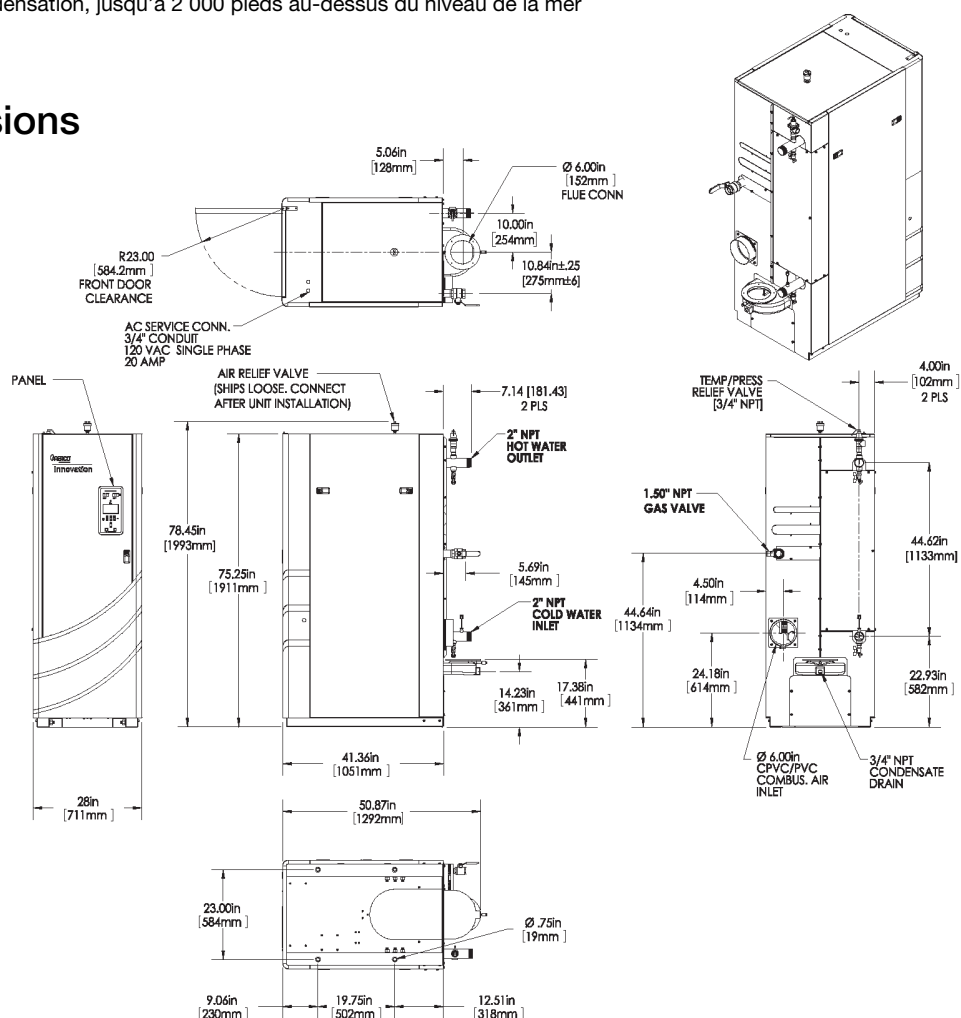
Capacité de récupération*

Innovation 600 (INN 600N)									
Augmentation de la température (°F)	60°	70°	80°	90°	100°	110°	120°	130°	140°
Gallons par minute	19.3	16.5	14.5	12.8	11.6	10.5	9.6	8.9	8.3
Gallons à l'heure	1 158	990	870	768	696	630	576	534	498
Innovation 800 (INN 800N)									
Augmentation de la température (°F)	60°	70°	80°	90°	100°	110°	120°	130°	140°
Gallons par minute	25.7	22.0	19.3	17.1	15.4	14.0	12.8	11.9	11.0
Gallons à l'heure	1 542	1 320	1 158	1 026	924	840	768	714	660
Innovation 1060 (INN 1060N)									
Augmentation de la température (°F)	60°	70°	80°	90°	100°	110°	120°	130°	140°
Gallons par minute	34.0	29.2	25.6	22.7	20.4	18.6	17.0	15.7	14.6
Gallons à l'heure	2 040	1 752	1 536	1 362	1 224	1 116	1 020	942	876
Innovation 1350 (INN 1350N)									
Augmentation de la température (°F)	60°	70°	80°	90°	100°	110°	120°	130°	140°
Gallons par minute	43.6	37.4	32.8	29.1	26.2	23.8	21.8	20.2	18.7
Gallons à l'heure	2 616	2 244	1 968	1 746	1 572	1 428	1 308	1 212	1 122

En mode condensation, jusqu'à 2 000 pieds au-dessus du niveau de la mer

Dimensions

(Pouces)



Spécifications

	INN 600N	INN 800N	INN 1060N	INN 1350N
Contrôle de la température réglable	50 °F à 190 °F			
Température ambiante	0 °F à 130 °F			
Exactitude	+/-4 °F			
Entrée	625 MBH	800 MBH	1 060 MBH	1 350 MBH
Efficacité certifiée (DOE 10 CFR Part 431)	93%	94%	95%	96%
Taux de modulation (jusqu'à)	12 :1	16 :1	21 :1	27 :1
Conduit de fumée et prise d'air	6" de diamètre 4" de diamètre en	6" de diamètre		
Conduit de fumée (code local)	PVC, CPVC, PP ou AL29-4C			
Entrée et sortie d'eau	2" NPT mâle			
Raccordement au gaz - Gaz naturel	1.5" NPT mâle			
Exigences en matière de pression de gaz (gaz naturel et propane)	14" WC Max			
	Gaz naturel : 4" WC minimum @ pleine charge / Propane : 11" WC minimum			
Débit d'eau continu maximal	50 GPM			
Raccord de condensat	3/4"NPT femelle			
Débit maximal de condensat	4.5 GPH	6 GPH	8 GPH	11 GPH
Pression nominale	160 PSIG @ 210°F			
Certifications des émissions de NOx	SCAQMD, TCEQ			
Liste et approbations standard	UL, cUL, ASME, (HLW)			
Options de train à essence	Conforme à la FM			
Exigences électriques	1 120 VCA, monophasé, 60 Hz 20 A (11 FLA)			
Chute de pression de l'eau @ 15 gpm	1,25 lb/po²			
Chute de pression de l'eau @ 30 gpm	2 lb/po²			
Volume d'eau	25.3 gallons	25.3 gallons	22.0 gallons	19.9 gallons
Poids, installé	980 lb (sec), 1 202 lb (mouillé)	980 lb (sec), 1 202 lb	1 000 lb (sec), 1 190 lb	1 050 lb (sec), 1 222 lb
Expédition de poids	1 080 lb	1 080 lb	1 100 lb	1 150 lb